

# MINUTA REUNIÓN

## Fundación Chile - Pacto Chileno de los Plásticos

### Proyecto Multicapa

#### 1. INFORMACIÓN GENERAL

**FECHA:** 10 de mayo 2022

**LUGAR:** videollamada vía Teams

**OBJETIVO:** Planificación de actividades según metodología de Teoría de Cambio

**DOCUMENTOS ADJUNTOS A LA MINUTA:** PDF basado en Miro utilizado durante sesión y video de la sesión.

#### 2. TEMAS TRATADOS

##### Recomendaciones prácticas

Se recomienda a todos los participantes habilitar una cuenta en Miro (<https://miro.com/es/>).

Miro es un muro virtual diseñado para trabajo colaborativo.

##### Actualización

En la primera sesión se trabajó sobre la ficha de proyecto, señalando de manera simplificada cuales son los pasos que se desean seguir.

1. Definición de materiales a probar por parte de transformadores.
2. Reunir al menos 500kg de material de prueba para hacer entrega a Comberplast.
3. Elaboración de pruebas por parte de Comberplast.
4. Análisis de material
  - a. Pruebas en Comberplast.
  - b. Pruebas en laboratorio (Laben).
  - c. Pruebas en plantas de transformadores.
5. Validación
  - a. Validación técnica aceptada por la industria
  - b. Validación mediante APL – Sello Elijo Reciclar.

##### Agenda

- Actores
- Teoría de Cambio
- Gantt
- Próximos pasos

La sesión fue enfocada en la sección de Teoría de Cambio.

3	<p><b><u>Teoría de Cambio</u></b></p> <p>Se da a conocer la teoría básica de la metodología de teoría de cambio. En esta se busca definir el estado actual (definición del problema) junto con definir el estado deseado (estado deseado o impacto esperado). Luego se trabaja en el desarrollo de elaborar las actividades que unen ambos extremos.</p> <p>Estado Actual:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Miles de toneladas de envase plásticos no tienen la oportunidad de ser reciclados por tener un rotulado poco representativo.</li> <li>• Identificación de tintas utilizadas que podrían dificultar el reciclaje de estos.</li> </ul> <p>Estado Deseado:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Envases con rótulos nuevos habilitando su reciclaje. (Proceso aceptado por industria).</li> <li>• Envases mantienen sus rótulos, pero la industria conoce su potencial para ser reciclados</li> </ul> <p>Se menciona la importancia de que las resinas a ser evaluadas tengan, dentro de los distintos envases plásticos que conforman, el potencial de ser reciclados en la práctica. Es decir, que las resinas utilizadas en las pruebas sean utilizadas para fabricar envases que serían de alto interés por parte de recicladores (baja dificultad de limpieza).</p> <p>Terminada la definición de Estado Actual y Estado Deseado, se presentó una lámina con los principales Recursos &amp; Acciones, Productos y Resultados Intermedios. Sobre este proceso simplificado Gustavo Compagnone compartió su experiencia en un proyecto similar donde junto a Nestlé definieron materiales a probar, luego se realizaron pruebas con Comberplast para finalizar con prueba de laboratorio. Dónde las pruebas de laboratorio se demoraron cerca de 30 a 40 días, teniendo como insumo materia virgen y material reciclado.</p>
---	--

4	<p><b><u>Gantt</u></b></p> <p>Se mostró una versión preliminar de la carta Gantt del proyecto.</p> <p>Debido a tiempo no se logró revisar y comentar esta en detalle, por lo que se espera poder presentar una detallada antes de la próxima sesión.</p>
---	--

3. PRINCIPALES ACUERDOS/COMPROMISOS		RESPONSABLE/FECHA
1	Coordinar primeras reuniones con SOFOFA	
2	Revisión de normativa actual, nacional e internacional	

4. LISTA DE ASISTENTES			
NOMBRE	INSTITUCIÓN/EMPRESA	NOMBRE	INSTITUCIÓN/EMPRESA
ASIPLA	Marcos Segal	LABEN	Abel Guarda
Amcor	Gustavo Compagnone	Nestlé	Hernán Asalgado
Amcor	Favian Cantillo	Soprole	Sndra Jofre
Coexpan	Carlos Hortuvia		
Empack	Valeria del Valle		
FCh	Fernanda Valdivieso		
FCh	Francis Mujica		
FCh	Beltrán Orrego		