



# CIRCULA EL PLÁSTICO

## SOCIOS FUNDADORES



## SOCIOS



## MEDIA PARTNERS



## COLABORADORES



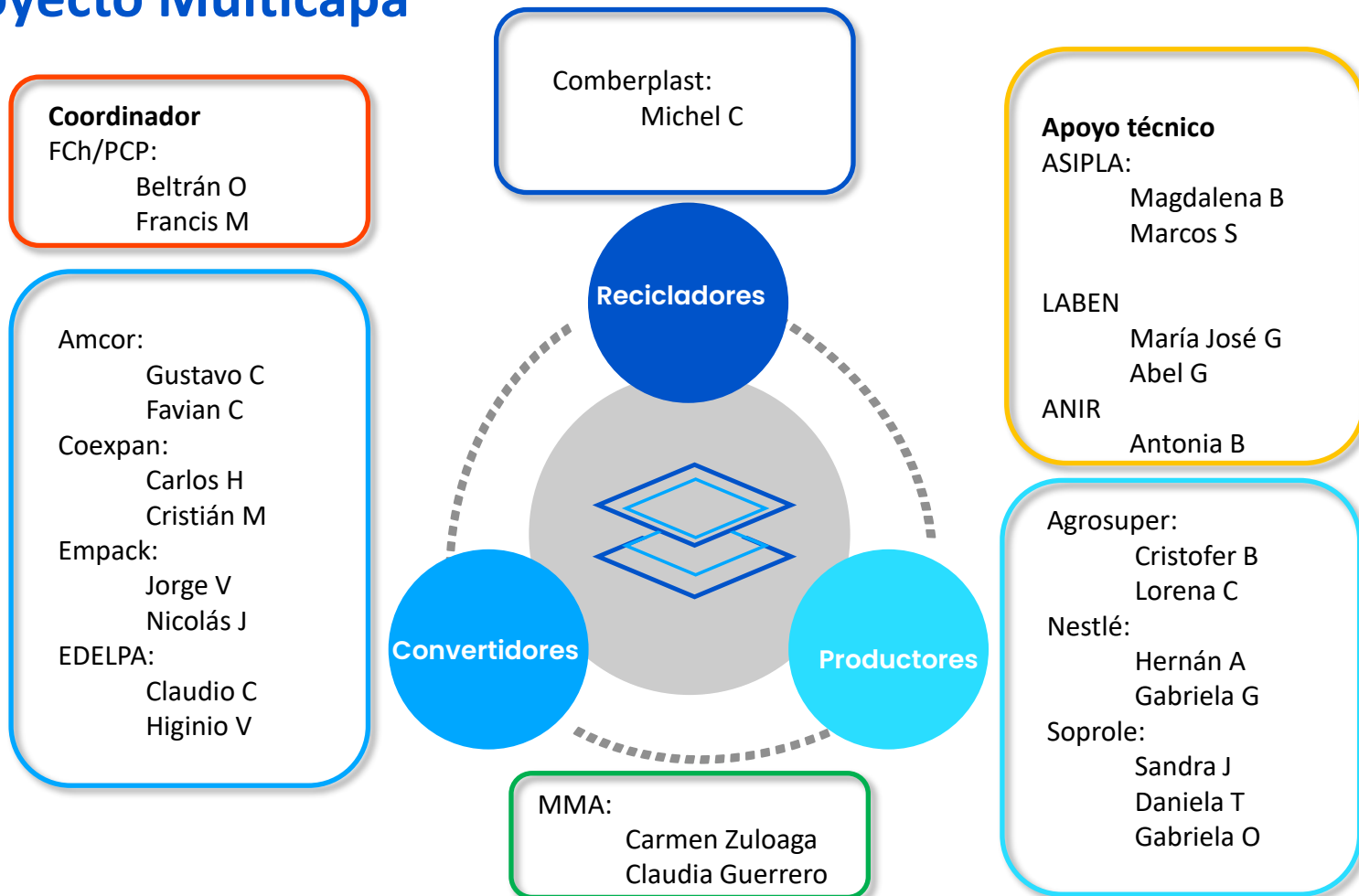
# Proyecto habilitador de reciclaje de envases plásticos multicapa



**CIRCULA**  
EL PLÁSTICO

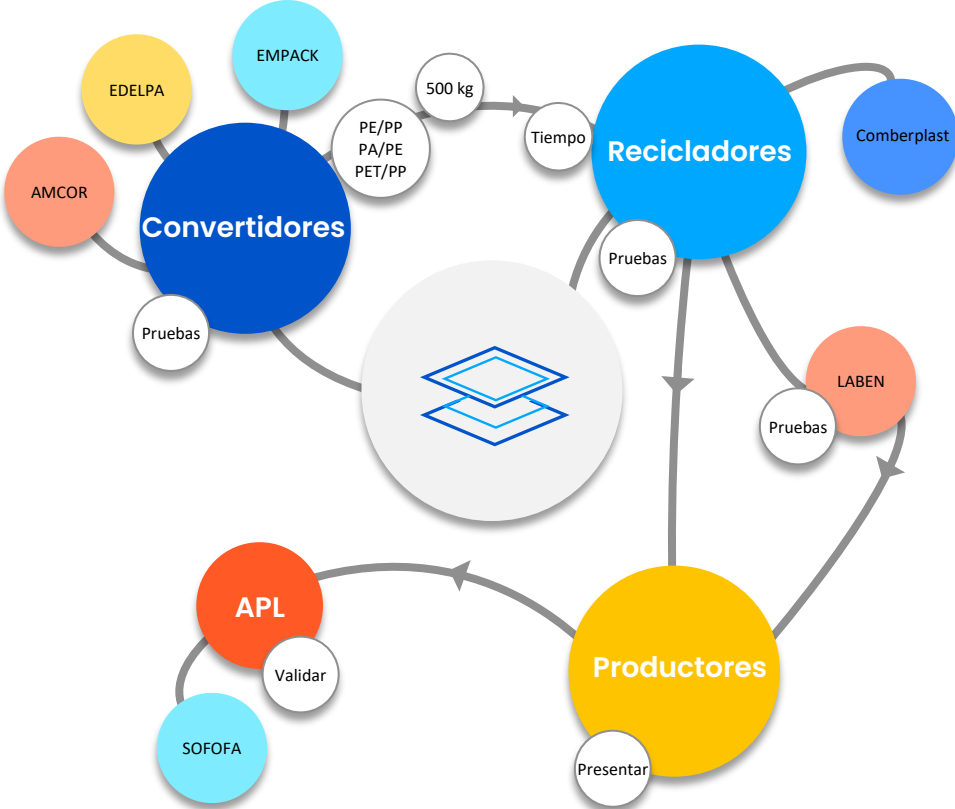
# Proyecto Multicapa

Actores



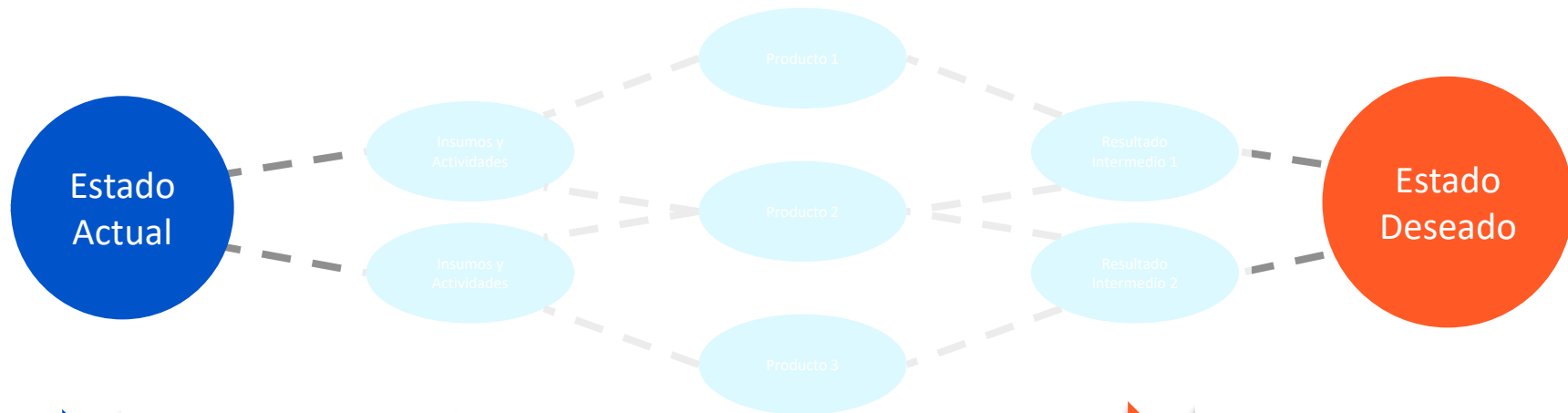
# Proyecto Multicapa

Roles y alcances



# Proyecto Multicapa

Roles y alcances



Miles de toneladas de envases plásticos no tienen la oportunidad de ser reciclados por tener un rotulado poco representativo

Entender posibles desafíos que podrían generar las tinas.



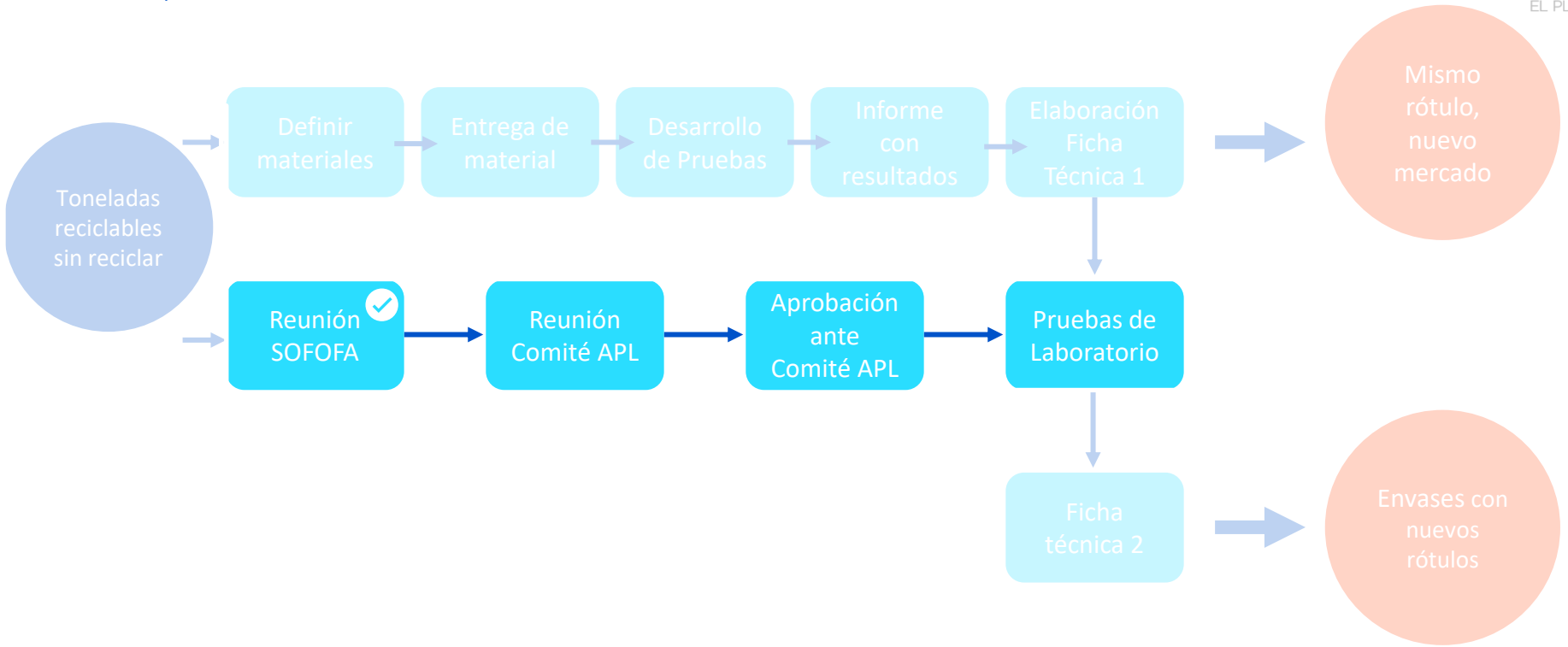
Envases con nuevos rótulos, habilitando su reciclado.



Envase mantienen rótulos, pero la industria conoce su potencial para ser reciclados

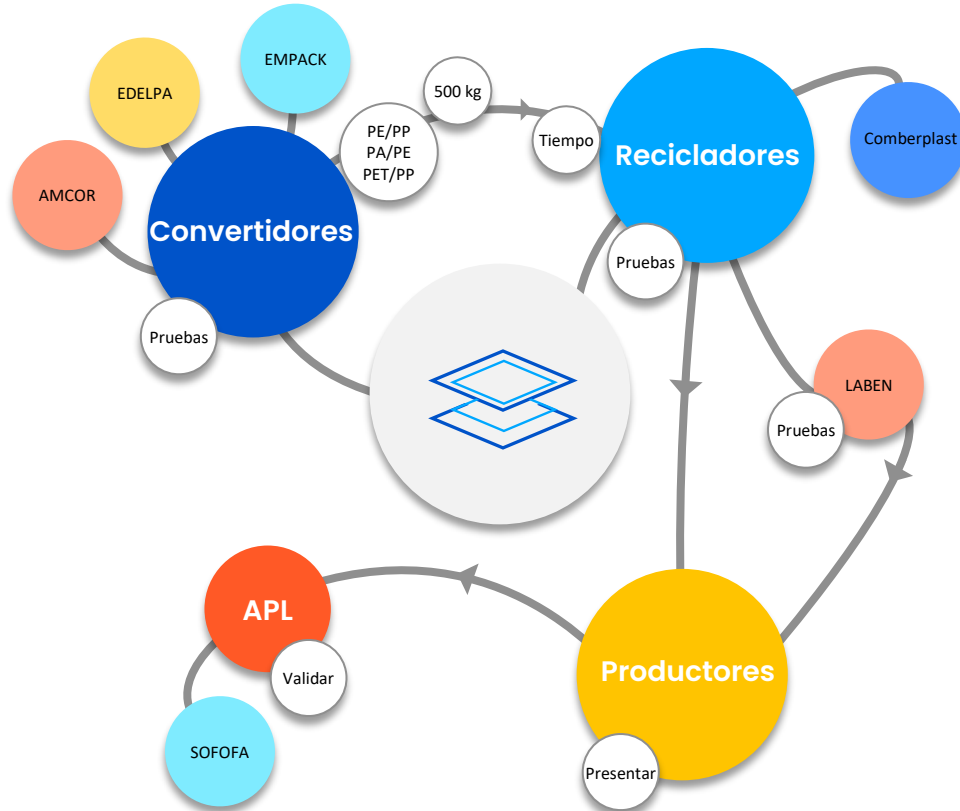
# Proyecto Multicapa

Roles y alcances



# Proyecto Multicapa

Roles y alcances



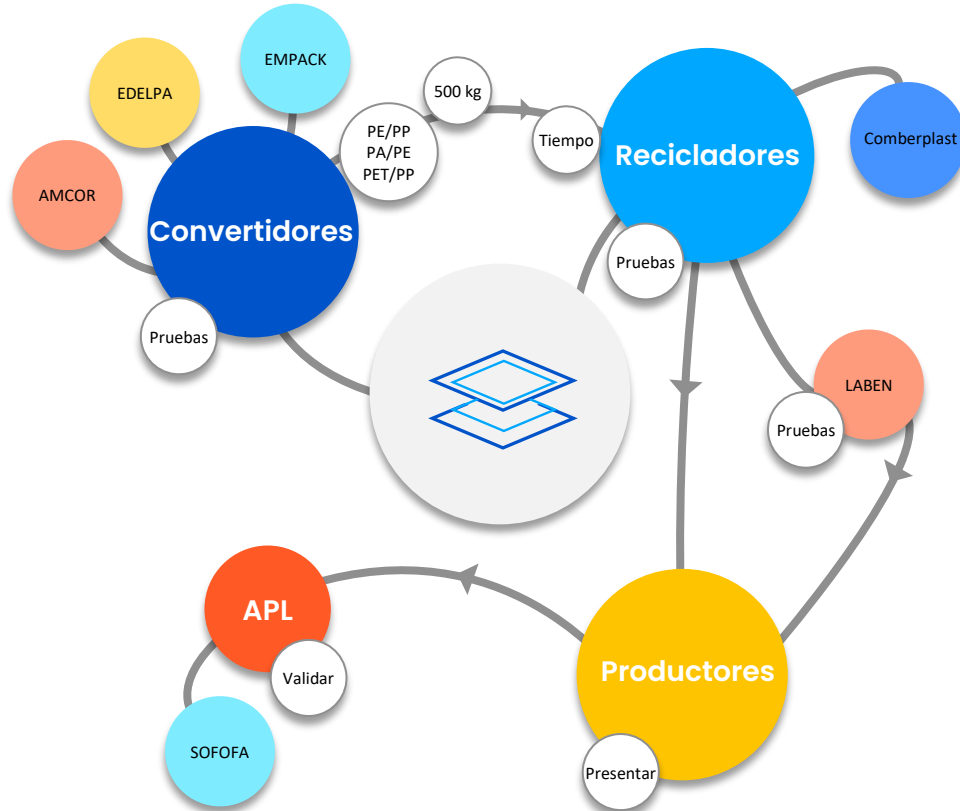
## Validación

Validación del mercado.  
Impactando de manera positiva a los EyE domiciliarios y no domiciliarios.

- Aumentar universo de envases flexibles reciclables, generando un mayor incentivo del reciclaje de estos.
- Preparación para el cumplimiento Ley REP.
- Disminución de EyE condenados a relleno sanitario y medioambiente.

# Proyecto Multicapa

Roles y alcances



## Validación

Validación para APL sello [Elijo Reciclar](#)

- Certificado de valoración por [dos recicladores](#).
  - Entrega de material por parte de convertidores.
  - Desarrollo de pruebas por parte de recicladores.
- Presentación de productores ante Comité Evaluador.

Propuesta:

- Certificado de valoración por [un reciclador](#).
  - Entrega de material por parte de convertidor.
  - Desarrollo de pruebas por parte de recicladores.
- Certificado generado por [laboratorio](#).
- Presentación de productores ante Comité Evaluador.

# Proyecto Multicapa

Roles y alcances

Desde SOFOFA indicaron que:

- El proceso de APL está finalizando. Pronto será un reglamento, por lo que se sugiere que se aborde en esa siguiente etapa.
- El proceso de validación debe asegurar la existencia de una ruta de reciclaje, por cuan minima que sea.
- El proceso requiere de dos recicladores.
- N°7 sin sellos “Elijo Reciclar”.
- El proceso ha incentivado a las empresas transitar a la monomaterialidad.

## Validación

Validación para APL sello [Elijo Reciclar](#)

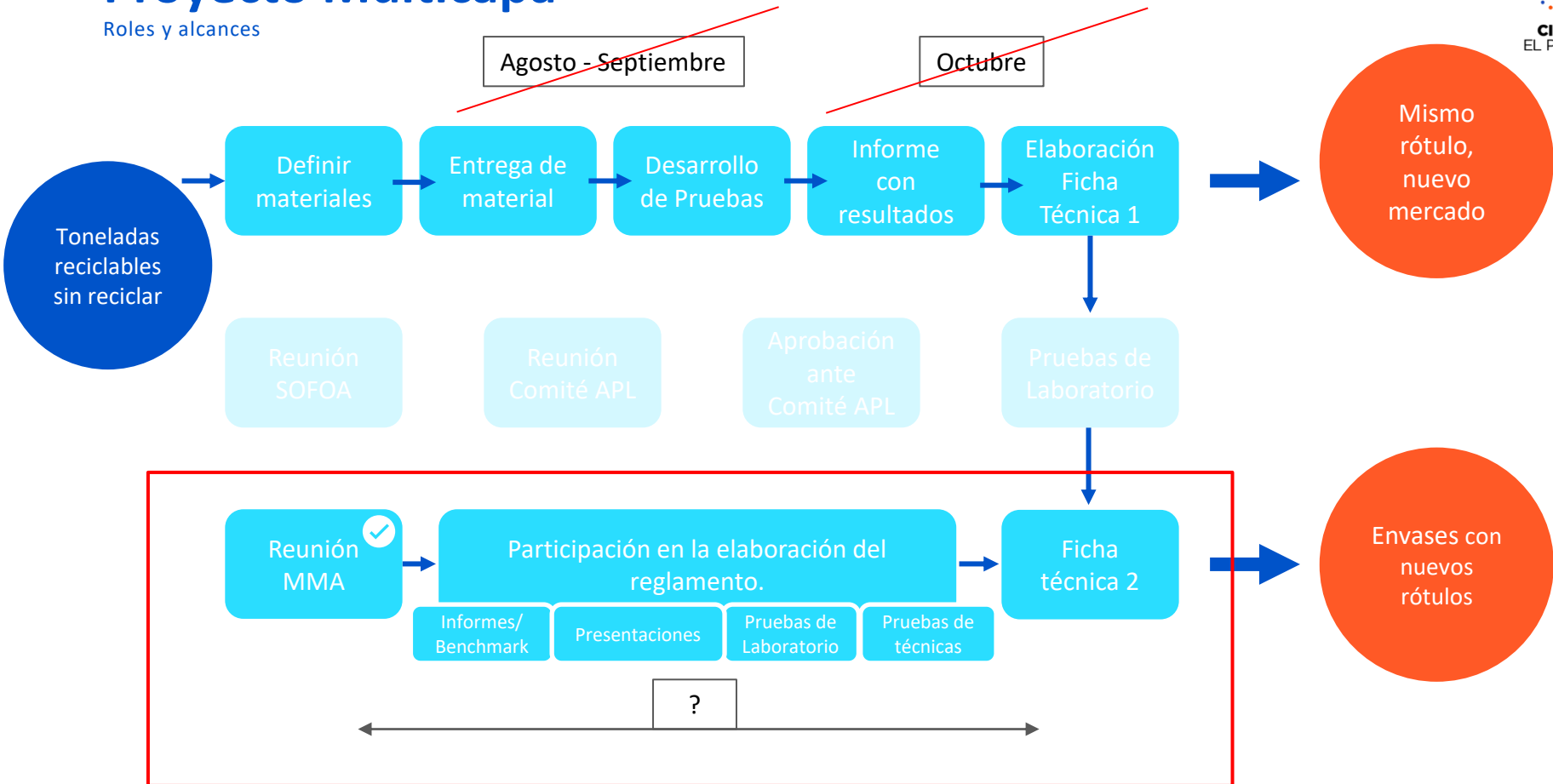
- Certificado de valoración por [dos recicladores](#).
  - Entrega de material por parte de convertidores.
  - Desarrollo de pruebas por parte de recicladores.
- Presentación de productores ante Comité Evaluador.

Propuesta:

- Certificado de valoración por [un reciclador](#).
  - Entrega de material por parte de convertidor.
  - Desarrollo de pruebas por parte de recicladores.
- Certificado generado por [laboratorio](#).
- Presentación de productores ante Comité Evaluador.

# Proyecto Multicapa

Roles y alcances



# Proyecto Multicapa

Roles y alcances

Informes/  
Benchmark

- Rotulación:
  - Buena practica de la industria.  
Desde el GT se informó que el proceso de rotulado es una buena práctica.
  - Norma Chilena 3397  
Norma señala los requerimientos de rotulado.
  - Normas internacionales  
CEFLEX (Circular Economy for Flexible Packaging)
- Monomaterialidad: Desincentivo a transitar a la monomaterialidad → Investigar criterios para priorizar, levantando experiencia nacional e internacional en la materia.
- Uso final de los envases → Qué productos son envasados con estos materiales. Buscando priorizar productos (con su envase) que tengan altas probabilidades de ser recolectado, gestionado y reciclado, alineado con el sello Elijo Reciclar.



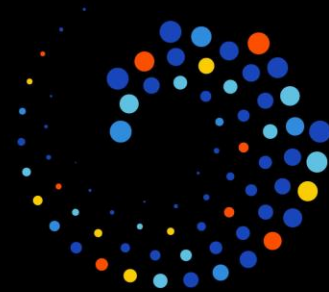
Mono-material	
	Contains predominantly one material type, either PE (LDPE, LLDPE, HDPE), PP, PET, aluminium, paper or other.
	For plastics, this should be seen to mean >90% of one polymer type as this is the upper threshold when the other elements such as adhesives, additives and inks are included.
	The exception is if one of the minor components such as paper or biodegradable plastics will disrupt the plastic mechanical recycling process.
	Bi-axially oriented and non-oriented forms of the same base polymer are considered to be mono-material as are PE and PP copolymers and homopolymers as long as they have a neutral or positive effect on the recycled stream.
	This definition applies equally to paper and aluminium foil flexible packaging although the actual percentage may vary depending on the recycling process (to be confirmed in phase 2).

Pruebas de  
técnicas

## Próximos pasos:



- a) Entender las etapas de la elaboración del reglamento. b) Identificar oportunidades de participación y c) preparar material para estas.
- Rotulación → Levantamiento de información (entrevistas, bibliografía, normas, etc)



# CIRCULA EL PLÁSTICO

## SOCIOS FUNDADORES



## SOCIOS



## MEDIA PARTNERS



## COLABORADORES

