

CIRCULA EL PLÁSTICO

SOCIOS FUNDADORES



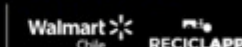
SOCIOS



MEDIA PARTNERS



IMPLEMENTADORES



COLABORADORES



1 Agenda



01 Actores

02 Teoría de Cambio

03 Gantt

04 Próximos pasos

2 Actores

Coordinador

FCH/PCP

Convertidores

Ancor

Coexpan

Empack

EDELPA

Ampacet

Reciclador

Comberplast

Técnicos

ASIPLA

LABEN

ANIR

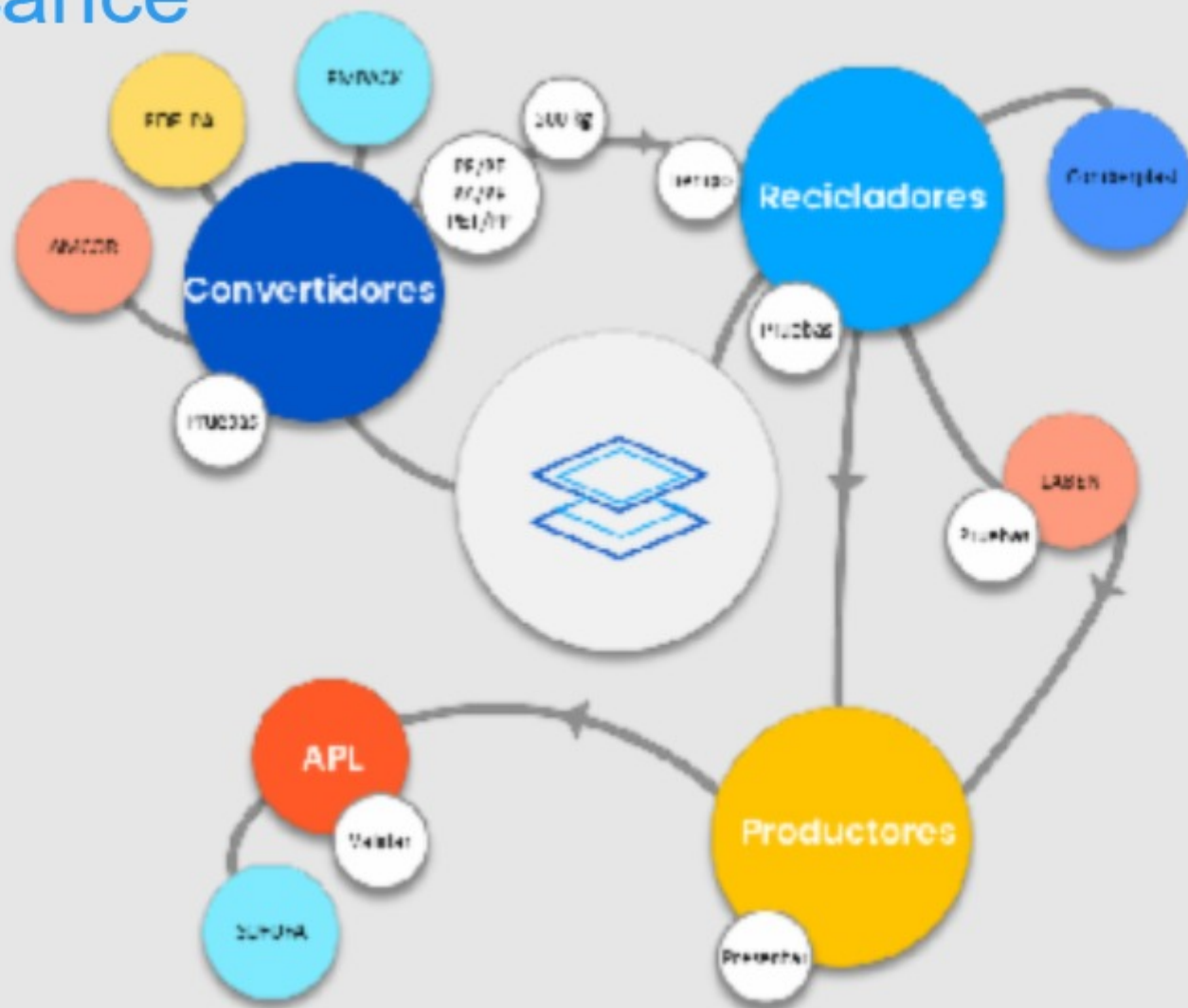
Productores

Agrosuper

Nestlé

Soprole

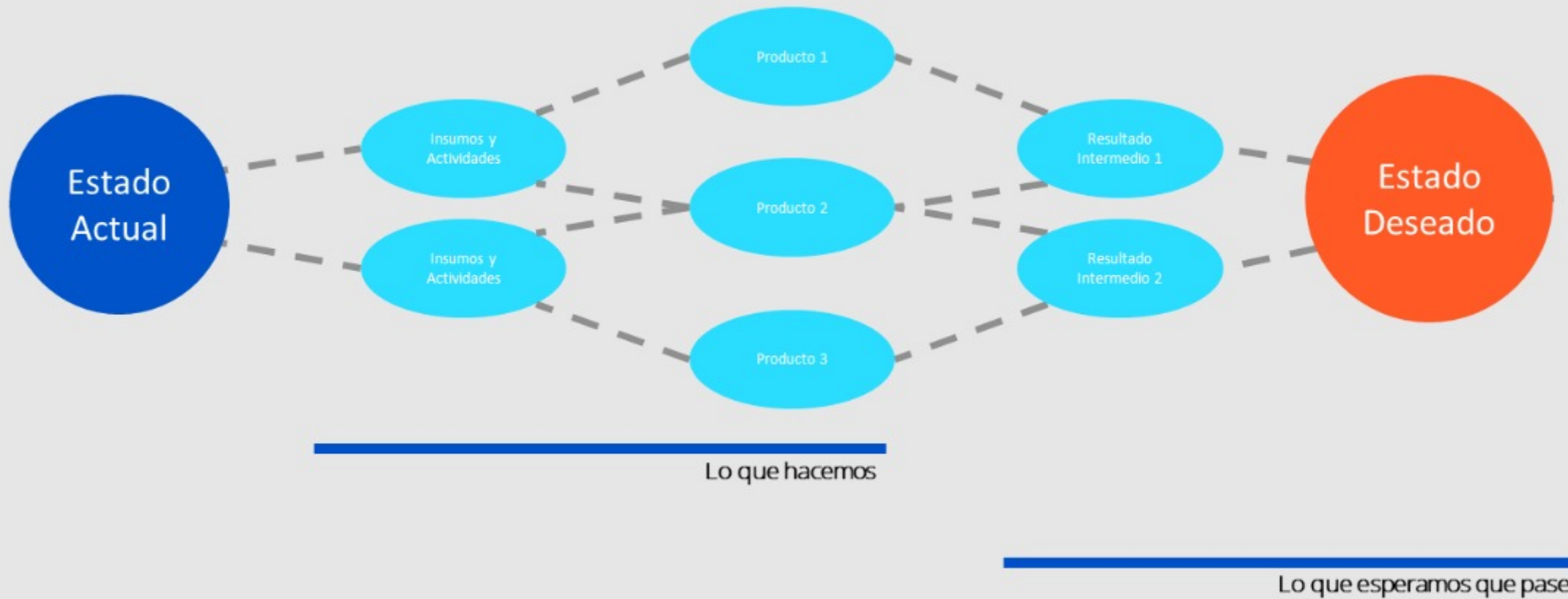
3 Roles y Alcance



4 Teoría de Cambio



5 Teoría de Cambio



6 Teoría de Cambio

Estado Actual

Miles de toneladas de envases plásticos no tienen la oportunidad de ser reciclados por tener un rotulado poco representativo.

Identificar tipos de tintas y proporción que dificultaría el reciclaje de estos

Poder identificar cuales serán las mezclas de material que se desean probar y que, teniendo en cuenta su futuro producto, este podría ser reciclado.

7 Teoría de Cambio

Estado Deseado

1. Envases con rótulos nuevos habilitando su reciclaje. (Proceso aceptado por industria)

2. Envases mantienen sus rótulos pero la industria conoce su potencial para ser reciclados

2.a. Se garantiza la recolección y valorización de estos envases

Que se utilice Qr y tinta indeleble para tracking completo. Incluso materiales lisos.
Lectores de Sorting Tomra de alta velocidad

Poder tener identificado qué tipo de productos fabricar

8 Teoría de Cambio

Estado Inicial

Miles de toneladas de envases plásticos no tienen la oportunidad de ser reciclados por tener un rotulado poco

Recursos y Acciones

Muestras (500kg)

Pruebas de reciclaje

Pruebas en laboratorio

30 -40 días
Al laboratorio se entregó:
- Pellet virgen
- material reciclado

Productos

Fichas de reciclaje

Fichas de laboratorio

Ficha técnica

Resultados Intermedios

Validación por Comité de APL

Estado Deseado

2. Envases mantienen sus rótulos pero la industria conoce su potencial para ser reciclados

1. Envases con rótulos nuevos habilitando su reciclaje. (Proceso aceptado por industria)

New table

Actividades	Outputs	Responsables	Orden y tiempos
Entrega de material a reciclador	Ficha técnica de materiales y proporciones		Entrega de material a reciclador 3 meses Fines de Julio
Desarrollo de Pruebas de reciclaje			Desarrollo de Pruebas de reciclaje 1 mes Fines de Agosto
Desarrollo de Pruebas de Laboratorio			Desarrollo de Pruebas de Laboratorio 30 - 40 días X
Desarrollo de Ficha técnica			Desarrollo de Ficha técnica 2 Semanas X
Reuniones con SOFOFA/APL			Reuniones con SOFOFA/APL
Validación ante SOFOFA/APL			Validación ante SOFOFA/APL

10 Próximos pasos

- Reuniones con SOFOFA/APL
- Revisión Normativa
- Revisión Internacional
- ...

8 Teoría de Cambio

Estado Inicial

Miles de toneladas de envases plásticos no tienen la oportunidad de ser reciclados por tener un rotulado poco

Recursos y Acciones

Muestras (500kg)

Pruebas de reciclaje

Pruebas en laboratorio

Productos

Fichas de reciclaje

Fichas de laboratorio

Ficha técnica

Resultados Intermedios

Validación por Comité de APL

Estado Deseado

2. Envases mantienen sus rótulos pero la industria conoce su potencial para ser reciclados

1. Envases con rótulos nuevos habilitando su reciclaje. (Proceso aceptado por industria)

